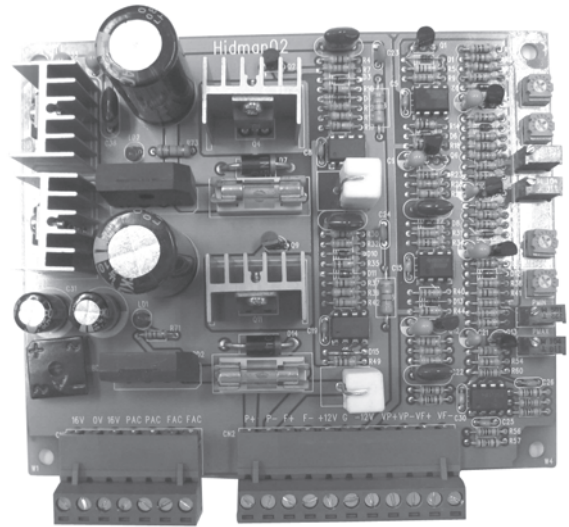


型號說明 HOW TO ORDER

AMP - 01 - 10 - 40

- ① ② ③

- ① 比例閥放大板
ELECTRONIC AMPLIFIER P-C BOARD
- ② 10: 壓力控制閥組
PROPORTIONAL PRESSURE CONTROL
VALVE LOAD COIL
阻抗 10 歐姆 resistance 10 Ω
- ③ 40: 流量控制閥組
PROPORTIONAL FLOW CONTROL
VALVE LOAD COIL
阻抗 40 歐姆 resistance 40 Ω



電器特性 ELECTRICAL TECHNICAL DATA

項目 Description	型號 Type	AMP - 01 - 10 - 40	
		壓力 Pressure	流量 Flow
電源供應	Supply voltage	AC25V ± 20 %	AC50V ± 20 %
保險絲	Fuse	2A	2A
負載阻抗	Load coil resistance	10 Ω / 20°C	40 Ω / 20°C
輸入控制電壓	Input control voltage	0v ~ +10v	0v ~ +10v
最大電流輸出範圍	Max.current output range	0 ~ 850 mA	0 ~ 750 mA
基準電流調整範圍	Pilot current adj. range	0 ~ 150 mA	0 ~ 150 mA
上升延時	Up ramp time	0.1 ~ 2.5 sec.	0.1 ~ 2.5 sec.
下降延時	Down ramp time	0.1 ~ 2.5 sec.	0.1 ~ 2.5 sec.
溫度誤差	Temperature drift	0.1mA / 1°C	0.2mA / 1°C
工作溫度	Work temperature	0 ~ 50°C	0 ~ 50°C
最大消耗電力	Max. power repuirement	15VA	40VA

尺寸圖與接線圖 INSTALLATION DIMENSIONS & TERMINAL CONNETION

單位 Unit : mm/ inch

